

ERWEITERTES PROGRAMM

VHM BOHRER 2017



Improving Quality Through Innovation
Product of Holland

VHM BOHRER | 12XD | SCT NORM | TiAIN BESCHICHTET

								Ohne Innenkühlung	Mit Innenkühlung
Dc	Ds	Ls	Ln	Dn	Lt	r	z	Preis	Preis
3,0 - 3,7	6	50	-	-	90	-	2	-	€ 146,25
3,8 - 4,7	6	64	-	-	102	-	2	-	€ 146,25
4,8 - 6,0	6	78	-	-	116	-	2	-	€ 146,25
6,1 - 8,0	8	108	-	-	146	-	2	-	€ 180,30
8,1 - 10,0	10	120	-	-	162	-	2	-	€ 227,30
10,2 - 12,0	12	156	-	-	204	-	2	-	€ 301,60
12,5 - 14,0	14	182	-	-	230	-	2	-	€ 373,70
14,5 - 16,0	16	208	-	-	260	-	2	-	€ 528,85
16,5 - 18,0	18	234	-	-	285	-	2	-	€ 590,00
18,5 - 20,0	20	258	-	-	310	-	2	-	€ 841,30


Werkstoffgruppen und Schnittgeschwindigkeiten

Material	Zugfestigkeit Rm [N/mm ²]	Härte [HB/HRC]	Schnittgeschwindigkeiten		
			min	opt	max
P1 Unlegierter Stahl	< 600	< 230	80	90	100
P2 Legierter Stahl	< 1200	< 350	70	80	90
P3 Hochlegierter Stahl und Werkzeugstahl	< 1400	< 380	40	50	60
M1 Aust. und Ferr. rostfreie Stähle	< 680	< 220	30	40	50
M2 Mart. rostfreie Stähle	< 820	< 240	30	40	50
K1 Grauguß	-	< 280	100	120	140
K2 Sphäroguß	-	< 320	70	80	90
N1 Nichteisenmetalle	< 250	< 110	-	-	-
N2 Aluminiumlegierungen	< 530	< 130	-	-	-
S1 Warmfeste Leg. Fe, Ni und Co	< 3300	< 350	30	40	50
S2 Titan Legierungen Alpha und Beta	< 2100	< 400	-	-	-
H1 Gehärtete Stähle	-	< 54 HRC	-	-	-
H2 Gehärtete Stähle	-	52-60 HRC	-	-	-
H3 Gehärtete Stähle	-	> 58 HRC	-	-	-
G1 Graphit	-	-	-	-	-

Zerspanungswerte

Material	Vorschub pro Umdrehung [mm]										
	Ø 0 - 2	Ø 2 - 2,5	Ø 2,5 - 3	Ø 3 - 4	Ø 4 - 5	Ø 5 - 6	Ø 6 - 8	Ø 8 - 10	Ø 10 - 12	Ø 12 - 16	Ø 16 - 20
P1	0,080	0,100	0,125	0,160	0,160	0,200	0,250	0,315	0,315	0,400	0,500
P2	0,063	0,080	0,100	0,125	0,125	0,160	0,200	0,250	0,250	0,315	0,400
P3	0,050	0,063	0,080	0,100	0,100	0,125	0,160	0,200	0,200	0,250	0,315
M1	0,040	0,050	0,063	0,080	0,080	0,100	0,125	0,160	0,160	0,200	0,250
M2	0,032	0,040	0,050	0,063	0,063	0,080	0,100	0,125	0,125	0,160	0,200
K1	0,125	0,160	0,160	0,200	0,250	0,315	0,315	0,400	0,500	0,630	0,630
K2	0,100	0,125	0,160	0,200	0,200	0,250	0,315	0,400	0,400	0,500	0,630
N1	0,100	0,125	0,160	0,200	0,200	0,250	0,315	0,400	0,400	0,500	0,630
N2	0,125	0,160	0,160	0,200	0,250	0,315	0,315	0,400	0,500	0,630	0,630
S1	0,040	0,050	0,063	0,080	0,080	0,100	0,125	0,160	0,160	0,200	0,250
S2	0,032	0,040	0,050	0,063	0,063	0,080	0,100	0,125	0,125	0,160	0,200
H1	0,032	0,040	0,050	0,063	0,063	0,080	0,100	0,125	0,125	0,160	0,200
H2	0,025	0,032	0,040	0,050	0,050	0,063	0,080	0,100	0,100	0,125	0,160
H3	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
G1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-



SCT verfügt über ein globales Netzwerk von professionellen Händlern



Improving Quality Through Innovation
Product of Holland

SCT TILBURG B.V. | Jellinghausstraat 30 | 5048 AZ Tilburg - The Netherlands
Tel. +31 (0)13 531 00 80 | Fax. +31 (0)13 531 00 89 | sales@sct-tools.com | www.sct-tools.com